

ДСАЕ.405200.096 МЧ

Перв. примен.
ДСАЕ.405200.096

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

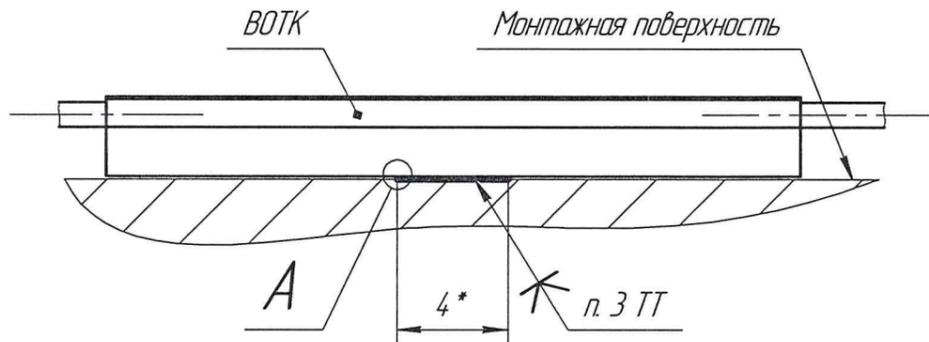
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

МЕТРОЛ. ЭКСПЕРТИЗА
ООО «Инверсия-Сенсор»
Согл. 19.06.2024г.

Рис. 1
Монтаж с применением клея.
Вид спереди



A(40:1)

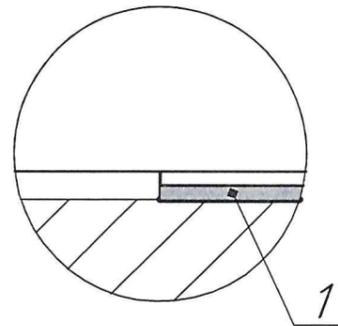
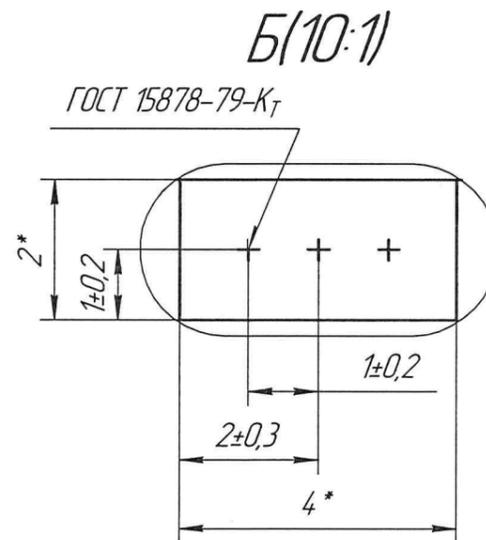
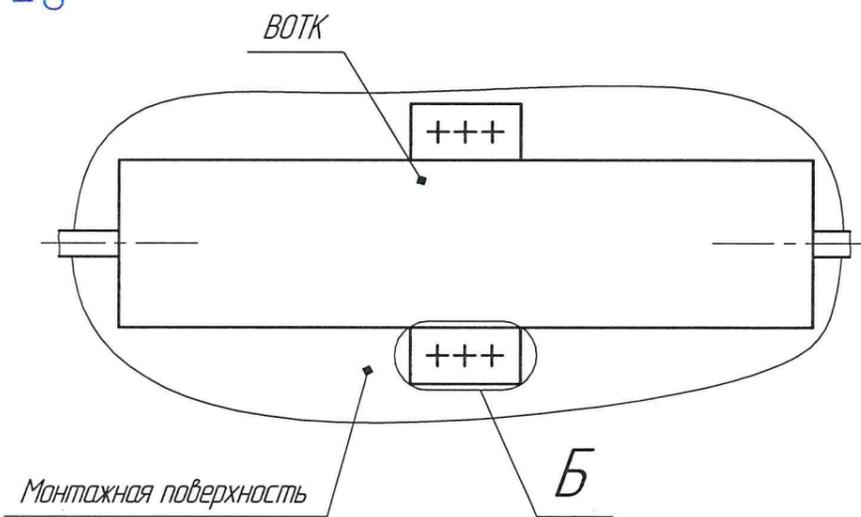


Рис. 2
Монтаж с применением точечной сварки.
Вид сверху



Технические указания

- 1 При монтаже с применением клея CN Cyanoacrylate Adhesive:
 - 1.1 Зачистить монтажную поверхность от грязи и пыли, обезжирить.
 - 1.2 Нанести клей поз. 1 тонким слоем на пластину на нижней части корпуса термокомпенсатора волоконно-оптического (ВОТК) с одной стороны по всей поверхности.
 - 1.3 Прижать термокомпенсатор стороной, с нанесенным на поверхности клеем, к монтажной поверхности.
 - 1.4 Выдержать 1 минуту.
- 2 При монтаже с применением точечной сварки:
 - 2.1 Зачистить монтажную поверхность от грязи и пыли, обезжирить.
 - 2.2 Приложить ВОТК стороной, с приваренной пластиной, к монтажной поверхности.
 - 2.3 Выполнить приварку пластины ВОТК по ГОСТ 15878-79 в 3 точках с двух сторон.

Технические требования

- 1 * Размеры для справок.
- 2 Монтаж термокомпенсатора производить согласно чертежу и техническим указаниям.
- 3 Клей CN Cyanoacrylate Adhesive.

2	-	ДСАЕ.39.100-24	СДА	28.06.24
1	Зам.	ДСАЕ.39.058-23	СДА	19.12.2023
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чувашов		СДА	19.12.2023
Проб.	Ризванов		СДА	19.12.2023
Т.контр.	Субботина		СДА	19.12.2023
Проб.	Созонов		СДА	19.12.2023
Н.контр.	Галин		СДА	19.12.2023
Утв.	Оглезнев		СДА	19.12.2023

ДСАЕ.405200.096 МЧ

Термокомпенсатор
волоконно-оптический
Монтажный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
0 ₁		4:1
Лист	Листов	1

ИНВЕРСИЯ
СЕНСОР